

对应0.3mm厚度的盖板！

大功率焊接电源

高性能大功率自动平行封焊装置

光电子

半导体

HIC · LSI

石英晶体

SAW

1. 封焊信赖性的提供高

- 焊痕宽度的增加降低泄露

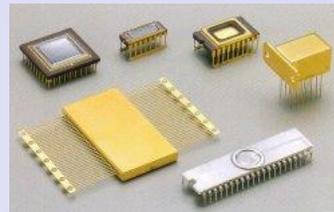


- 抑制热量积累降低产品的热影响
分段封焊、任意设定波峰值
- 行业内最高的对位精度抑制盖板的偏移
搭载精度±0.035mm (□25mmPKG)



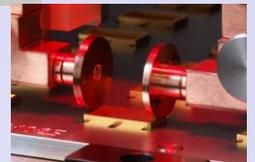
2. 对应多品种

- 2~150mm的PKG
- 平面盖板，台阶盖板，玻璃窗盖板
- 极其方便切换品种



3. 提高生产效率

- 盖板的自动搭载、预焊、封焊等自动运行完成
- 高速封焊 (10mm/sec)



根据生产方式 · 生产量而选择的功能

- ◆ 盖板供给方式 托盘 (标准)、盖板弹夹、振动盘
- ◆ 真空加热箱 安装位置左或右侧，层数 · 列数 · 个数
- ◆ 气体过滤器 抑制箱体内环境污染

NAW-6100

规格

项目		规格
对应尺寸	工件	□2mm~□150mm
	托盘	□160mm
焊接电源	控制方式	功率制御
	额定功率	4kVA
焊头	压力	3~22N
	上下移动间距	15mm
	电极间隔	2~150mm
箱体	环境管理	露点计
	露点	-45度
	结构	真空加热箱、出料箱
	安全规格	区域传感器
	盖板规格	选择对应托盘(标准), 弹夹, 振动盘, 手工放置
	图像识别	独自专用识别技术
	操作	触摸屏及开关
尺寸(参考)		W2100mm×D960mm×H2000mm

◆多种加热箱可供选择



真空加热箱可以选择安装在主机的左右任意一侧

 NIPPON AVIONICS CO.,LTD.

<https://www.avio.co.jp/chinese/products/assem/>

接合器機事業部 営業部

〒224-0053 横浜市都筑区池辺町4475

Nippon Avionics Co., Ltd.

TEL:+81-45-9303595 FAX:+81-45-9303597



WARNINGS & CAUTIONS

- Before using this product, please carefully read the provided Operation Manual "WARNINGS" & "CAUTIONS" section to ensure proper operation.
- Please do not place the product in high temperature, high humidity or high inert gas environments.

Distributor: